



ANWENDERBERICHT

Klimatisierung durch Schaltschrank-Outdoorkühlgeräte: MBI bietet wertvolle Unterstützung und liefert Outdoor- Kühlgeräte für Offshore-Gasplattform

Klimatisierungsprojekte, welche die MBI GmbH realisiert, sind vielfältig und anspruchsvoll. Die unterschiedlichen Anforderungsprofile der Auftraggeber sind oft nicht mit Standardlösungen zu erfüllen, sondern erfordern maßgeschneiderte Konzepte im Klimatisierungsbereich.

Ein Beispiel hierfür ist die Klimatisierung eines Outdoor-Schalthauses, das in den Anwendungsprozess des Betreibers integriert ist und von spezifischen Rahmenbedingungen flankiert wird.

Die nachfolgende Referenz dokumentiert die Kooperation zwischen MBI und dem Unternehmen uemet GmbH bei der professionellen und präzisen Klimatisierung einer Anlage durch ein Outdoor-Kühlgerät, das eine korrosionsbeständige Ausführung beinhaltet.

Das Projekt im kompakten Überblick

Als Hersteller von Outdoor-Schalzhäusern und -Schränken entwickelt die uemet GmbH spezielle Produktlösungen, mit denen elektronische Installationen sicher vor Staub, Wasser und mechanischer Einwirkung geschützt werden können. Ein Kundenauftrag mit außergewöhnlichen Herausforderungen war in diesem Zusammenhang der Einsatz im Outdoorbereich auf einer Gasplattform im Persischen Golf.

Aufgabe war es, für die Klimatisierung ein robustes Outdoor-Kühlgerät/Heizgerät zu installieren, das durch korrosionsbeständige Ausführung aus Edelstahl NEMA4x punktet und somit für den Offshore-Außeneinsatz prädestiniert ist. Zudem zählte zum Auftragsprofil der Einbau eines Panels/Controllers auf der Innenseite der Installation.

Basis für die gemeinsame Kooperation:

Bei temperaturkritischen Anwendungen ergänzt die uemet GmbH sein Know-how durch das hochwertige Produkt- und Leistungsspektrum des Spezialisten für Schaltschrankklimatisierung MBI.



Die Erfolgsfaktoren:

Damit die Anforderungen des Projekts - insbesondere die leistungsstarke Klimatisierung und die korrosionsbeständige Ausführung - optimal verwirklicht werden konnten, bot MBI ein Gesamtpaket aus Wärmeberechnung, Auslegung, anwendungstechnischer Beratung, Geräteauswahl und Lieferung von Qualitätsprodukten an.

Für die Klimatisierung wurde mit dem Outdoor-Kühlgerät G572026G223 ein bedarfsgerechtes Produkt für die individuelle und zuverlässige Temperaturregulierung eingesetzt, das eine korrosionsbeständige Ausführung für den besonderen Einsatzzweck bietet. Zudem wurde der optionale Einbau des Panels im Innenkreislauf angeboten, damit das Kühlsystem gegen Manipulation von außen effizient geschützt werden kann.



Zu den Erfolgsfaktoren des Projekts zählte auch ein kompetenter Support durch Berechnung und Geräte-Auslegung mit hoher Expertise. Für die Aftersales-Betreuung kann ein globales Service-Netz sorgen, das rund um die Uhr verfügbar ist.

Interesse an einer soliden Projektabwicklung durch MBI? Nutzen Sie die Möglichkeit einer bedarfsgerechten und selbstverständlich unverbindlichen Erstberatung durch die Experten!

Über die MBI GmbH:

Die MBI GmbH ist darauf spezialisiert Elektronik zuverlässig vor Staub, Wasser, mechanischer Einwirkung, Übertemperatur und Kondensat zu schützen. Mit Schaltschränken, Gehäusen und darauf abgestimmten Klimatisierungsprodukten liefert das Unternehmen herstellerunabhängige Lösungen für Industrie und Infrastruktur im Indoor- und Outdoorbereich.

Weitere Informationen über das Produkt- und Leistungsspektrum findet man unter www.mbi-gmbh.de.