



# ANWENDERBERICHT

## Für die Sicherheit im Schienenverkehr: Schaltschränke von MBI auf der Rennsteigbahn

Foto: [www.rennsteigbahn.de](http://www.rennsteigbahn.de)

Auf der Rennsteigbahn wurde zwischen Ilmenau und dem Bahnhof Rennsteig im Rahmen notwendiger Sanierungsmaßnahmen neue Sicherungstechnik für den Zugverkehr eingebaut. Hierbei fiel die Wahl auf das System AZB Plus der Firma FES Bahntechnik.

Das Ziel des hier zur Anwendung gebrachten Systems AZB Plus ist, Zuggefährdungen zu verhindern. Hierzu erfolgt eine Prüfung des Freiseins betroffener Gleisabschnitte mittels Gleisfreimeldeanlage auf Basis eines Achszählsystems FAdC R2 der Firma Frauscher Sensortechnik.

Zur Installation der notwendigen Komponenten, welche zur Auswertung der Achszählanlage und zur Ansteuerung der Gleismagnete benötigt werden, wurden passende Schaltschränke gesucht.

Hierbei fiel die Wahl mit Schaltschränken zur Aufnahme von 19"-Technik sowie Edelstahlgehäusen zur Aufnahme weiterer Komponenten auf Lösungen der MBI GmbH.



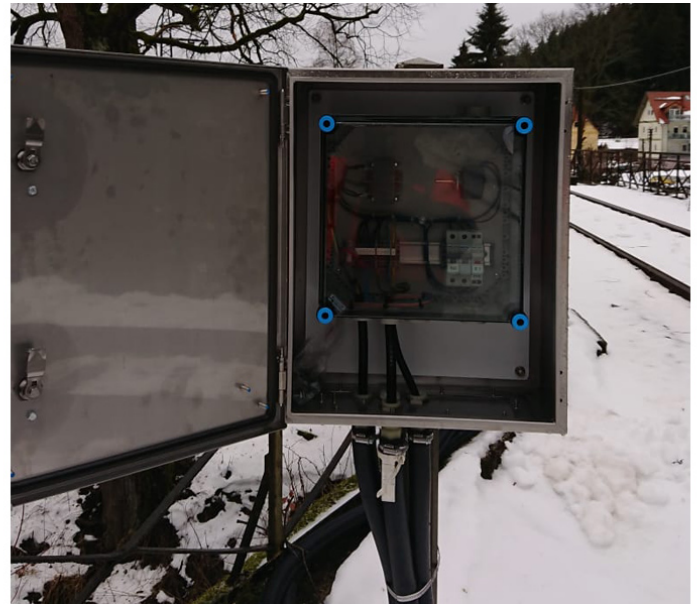


## Das Schaltschrank-Konzept

Ein Schaltschrank des PROLINE-Systems eignet sich als robuste Schranklösung für viele unterschiedliche Anwendungsbereiche in zahlreichen industriellen Umgebungen. Sein modularer Aufbau ermöglicht Montage- und Erweiterungsoptionen, die sich hervorragend auf die Bedürfnisse des jeweiligen Anwenders konzipieren lassen. So ist durch die abnehmbaren Türen und Seitenwände beispielsweise ein schneller und unkomplizierter Einbau größerer technischer Komponenten sowie eine sehr gute Servicezugänglichkeit am späteren Standort des Schaltschranks mühelos möglich.

Breite Montageplatten sorgen für eine effiziente Ausnutzung des Innenraums und das innovative Schrankgestell schafft zusätzliche Stabilität.

Edelstahl-Wandanbaugehäuse in hoher Schutzart IP66 und robuster Ausführung für den Outdoor-Einsatz haben das Schaltschrankkonzept entsprechend den Anforderungen ergänzt. Die oben genannten Faktoren waren für den Einsatz auf der Rennsteigbahn von entscheidender Bedeutung.



## Die Wahl fiel auf MBI

Die Anforderungen für die Schaltschränke und Edelstahl-Wandanbaugehäuse des achszählgesteuerten Zugbeeinflussungssystems (AZB) auf der Rennsteigbahn waren klar und präzise: Es musste sich um ein modular aufgebautes Schaltschranksystem handeln mit Sichttüren sowie einem umfangreichen Zubehör wie z.B. Montageschienen und Winkelprofilen zur Aufnahme von 19"-Einschubtechnik.

Die Feldtechnik im Outdoor-Bereich war in einem korrosionsgeschützten Gehäuse unterzubringen. Für diese Anforderung wurden outdoorfähige Edelstahl-Wandanbaugehäuse in hoher Schutzart IP66 von MBI ausgewählt. Neben den technischen Anforderungen waren in der Ausschreibung eine kurzfristige Lieferung und eine zuverlässige Abwicklung ausschlaggebend.

Oben genannte Anforderungen konnte MBI in bester Weise mit einem kundenspezifischen Gesamtpaket erfüllen. Mit dem innovativen Schaltschrankkonzept zum Schutz der eingebauten Steuerelektronik vor Staub, Wasser und mechanischer Einwirkung im Indoor- und Outdoorbereich kam die Rennsteigbahn in den Genuss einer qualitativ hochwertigen Lösung.

Zudem konnte man sich über eine kurzfristige termingetreue Lieferung und eines reaktionsschnellen Supports sowie über einen partnerschaftlichen Umgang zwischen Auftraggeber und Auftragnehmer freuen. Auch hat das sehr gute Preis-/Leistungsverhältnis der gewählten Produkte aus dem Hause MBI den Kunden in jeder Hinsicht überzeugt. Die modularen Indoor-Schaltschränke sowie die Outdoor-Edelstahlgehäuse tragen nun dazu bei, die Sicherheit auf der Rennsteigbahn zu gewährleisten, Unfälle zu verhüten und einen jederzeit gefahrlosen Betrieb im Schienenverkehr zu ermöglichen.

## Über die MBI GmbH:

Die MBI GmbH ist darauf spezialisiert Elektronik zuverlässig vor Staub, Wasser, mechanischer Einwirkung, Übertemperatur und Kondensat zu schützen. Mit Schaltschränken, Gehäusen und darauf abgestimmten Klimatisierungsprodukten liefert das Unternehmen herstellerunabhängige Lösungen für Industrie und Infrastruktur im Indoor- und Outdoorbereich.

Weitere Informationen über das Produkt- und Leistungsspektrum findet man unter [www.mbi-gmbh.de](http://www.mbi-gmbh.de).